F2 innovations

Kúbo

высокотемпературный FDM/FFF принтер
для мелкосерийного производства

ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ

300*300*350 мм

КАМЕРА ПЕЧАТИ

до 200°C с принудительной конвекцией

ЭКСТРУДЕРЫ

два высокотемпературных до 550°C

Каждая идея имеет форму.
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

Высокотемпературный принтер, идеален для печати PEEK и PEI (Ultem).

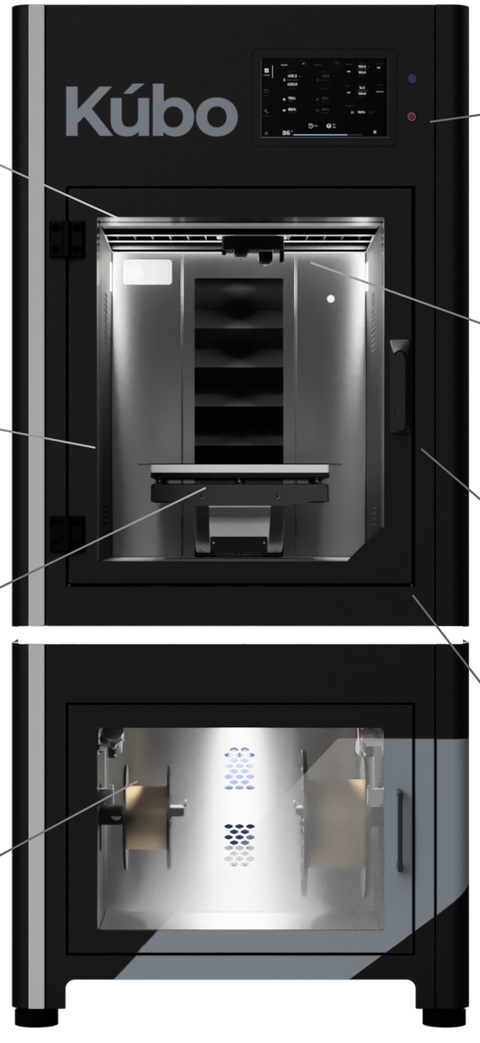
Еще выше температура камеры, еще больше возможностей.

Система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра из нержавеющей стали или сапфирового стекла.

Нагреваемая до 200°C камера с принудительной конвекцией, которая позволяет печатать детали высокотемпературными материалами во весь объем построения.

Быстросменная нагреваемая до 200°C платформа печати из нержавеющей стали с автокалибровкой.

Встроенный источник бесперебойного питания, датчик окончания филамента, система записи таймлапсов с параметрами печати.



Собственная операционная система и интуитивно понятный интерфейс. Для работы с принтером необходимо минимальное обучение, взглянув на интерфейс, вы сразу поймете как им управлять.

Два высокотемпературных экструдера (до 550°C) для печати разными материалами.

Встроенная подогреваемая ячейка под катушки до 2 кг.

Открытая система расходных материалов. Используйте филамент диаметром 1,75 мм (опционально 2,85 мм) производства любой компании.

Технология печати F2

Сверхбыстрый нагрев за 3-10 сек, точность поддержания температуры расплава до 3°C, система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра.

Инженерные полимеры

TPU
PA (Nylon)
PC
ASA
PETG
PMMA
PP
PEI (ULTEM)
F2 PEEK
PEKK
PSU

Композитные полимеры

ABS+CF
F2 PA (Nylon)+CF
F2 PEEK+CF
F2 PEEK+GF
PEKK+CF
PA (Nylon)+GF
PETG+GF
ABS+GF

Камера печати

Уникальная система конвекции камеры и равномерный прогрев позволяет печатать крупногабаритные детали с высокой межслойной когезией. Детали не расслаиваются и не деформируются.

Сопла разного диаметра

Доступный диаметр сопел от 0,15 мм до 1 мм. Просто выберите картридж с нужным диаметром сопла, поставьте его в экструдер и начните печать.

Ячейка для сушки филамента

Нагреваемая (до 60°C) ячейка для двух катушек филамента.

Kúbo

высокотемпературный принтер для мелкосерийного производства

Производительность

область печати	300*300*350 мм
диаметр филамента	1,75 / 2,85 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,15 / 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3-10 сек
экструдер	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C

Камера печати

нагрев камеры	до 200°C
конвекция	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 200°C

Hardware

габариты	700*1000*1750 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 2 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Lite

для мелкосерийного производства и лабораторий

Производительность

область печати	450*350*600 мм
диаметр филамента	1,75 / 2,85 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,15 / 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3-10 сек
экструдер	два независимых
IDEX (параллельная печать двумя экструдерами)	+
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C

Камера печати

нагрев камеры	до 100°C
конвекция	+
фильтрация воздуха	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 160°C

Hardware

габариты	750*960*1450 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 2 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Официальный представитель:

ООО «ТПК Фолипласт»

www.foliplast.ru

603000, г. Нижний Новгород, Базовый проезд, д.1 Ж
Телефон, факс: +7 (831) 266-72-06
Горячая линия: 8 (800) 302-13-41

vk.com/foliplast

t.me/foliplast